

Applications :

Pompage de pollutions flottantes (hydrocarbures, solvants, graisses,...) pour décanteurs, fosses, bassins, séparateurs d'hydrocarbures...

Caractéristiques :

2 modèles déclinés :

- POSKI PF50
- POSKI PF50-AT (version ATEX 1)

L'ensemble d'aspiration est découplé de la base flottante de la pompe par l'intermédiaire d'un raccord coulissant. Ce qui lui confère une très bonne précision d'écrémage.



Caractéristiques communes

Débit max	50 L/min
Profondeur d'écrémage	0 à 20 mm
Hauteur max de refoulement	70 m
Taille max des particules admissibles	4 mm
Pression alimentation air max	7 bar
Diamètre encombrement	330 mm
Hauteur encombrement	460 mm
Raccord refoulement	G 3/4" DN19
Raccord air	G 1/4" DN8

Caractéristiques spécifiques

	POSKI PF50	POSKI PF50-AT
Matériau du corps de pompe	PP	PP-Conduct
Poids	6 kg	7.5 kg

Courbes de fonctionnement

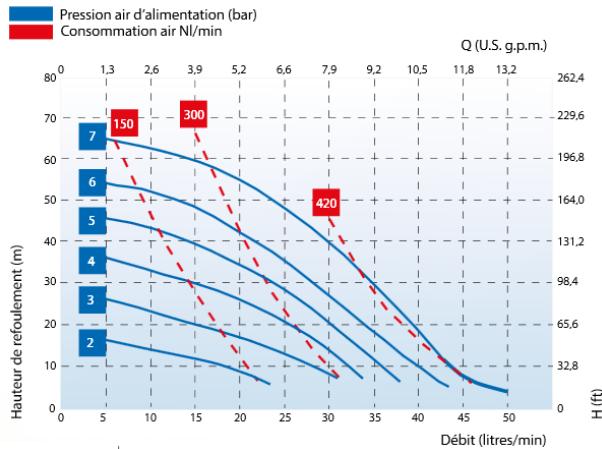


Schéma / Dimensions

