

Applications :

Pompage de pollutions flottantes (hydrocarbures, solvants, graisses,...) pour décanteurs, fosses, bassins, séparateurs d'hydrocarbures...

Caractéristiques :

2 modèles déclinés :

- POSKI PF50
- POSKI PF50-AT (version ATEX 1)

L'ensemble d'aspiration est découplé de la base flottante de la pompe par l'intermédiaire d'un raccord coulissant. Ce qui lui confère une très bonne précision d'écumage.



Caractéristiques communes

| | |
|--|-------------|
| Débit max | 50 L/min |
| Profondeur d'écumage | 0 à 20 mm |
| Hauteur max de refoulement | 70 m |
| Taille max des particules admissibles | 4 mm |
| Pression alimentation air max | 7 bar |
| Diamètre encombrement | 330 mm |
| Hauteur encombrement | 460 mm |
| Raccord refoulement | G 3/4" DN19 |
| Raccord air | G 1/4" DN8 |

Caractéristiques spécifiques

| | POSKI PF50 | POSKI PF50-AT |
|-----------------------------------|------------|---------------|
| Matériau du corps de pompe | PP | PP-Conduct |
| Poids | 6 kg | 7.5 kg |

Courbes de fonctionnement

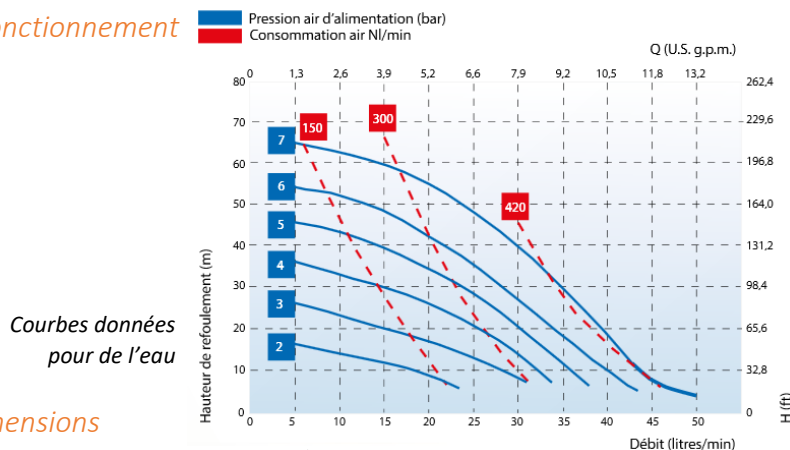


Schéma / Dimensions

